

Характеристики материалов

	Продукт	Производство	Время образования плёнки (мин.)	Скорость отверждения	Твердость по Шору А	Относительное удлинение (%)	Модуль удлинения при 100 %, МПа	Разрывная прочность, МПа	Плотность	Содержание летучих веществ, г/л	Окрашиваемость
Полуэтановые материалы (ПУ)	3М 515	Общ, Стр.	4 - 7 ч	2 мм/24ч	>15	>600%	0,2	—	1,17	—	Да – после образования плёнки
	3М 525	Общ, Стр	90 - 150	3 мм/24ч	25	600%	0,3	—	1,17	82,6	
	3М 535	Общ, Стр.	60 - 90	3 мм/24ч	40	600%	0,4	1,7	1,17	94,3	
	3М 540	Общ, Стр, Тр.	60 - 90	3 мм/24ч	40	600%	0,4	1,7	1,17	94,3	
	3М 550 FC	Общ, Стр, Тр,	60 - 90	4 мм/24ч	45	>600%	0,6	2,1	1,17	105,7	
	3М 560	Общ, Тр	50 - 60	4 мм/24ч	55	>300%	1,0	4,0	1,17	73,0	
	3М 590 OEM для вклейки стекла	Тр, Ст	25 - 40	>3,5 мм/24ч	60 - 65	>700%	6,0	4,0	1,20	34,7	
	3М 4200 FC	Суд	60 - 90	4 мм/24ч	45	>600%	1,0	6,9	1,17	32	
	3М 4400 BC	Суд	3 ч	4 мм/24ч	45	>600%	1,0	2,1	1,17	32	
	3М 5200	Суд	>48 ч	<1 мм/24ч	68	>800%	—	4,8	1,36	40	
	3М 5200 FC	Суд	60 - 120	3 мм/24ч	60	925%	—	4,1	1,21	38	
	3М 5210	Суд	5 ч	4 мм/24ч	58	>600%	—	—	—	—	
	3М 5400 FC	Суд	10 - 15	4 мм/24ч	60 - 65	>700%	—	6,0	0,90	—	
Гибридные герметики	3М 740	Общ, Стр, Тр	40 - 60	>3 мм/24ч	>30	>300%	1,0	—	1,65	22,0	Да – при нанесении на влажную поверхность
	3М 750	Общ, Тр	15 - 45	3 мм/24ч	50	400%	0,5	—	1,61	—	
	3М 760	Общ, Стр, Суд	10 - 30	>3 мм/24ч	55	>100%	1,0	—	1,61	29,1	
	3М 4000 UV	Суд	20 - 60	3 мм/24ч	45	800%	—	4,1	1,40	16	
	3М 5600	Суд	20 - 30	3 мм/24ч	50	100%	1,0	—	1,54	—	
Силиконовые герметики	3М 3200	Суд	30 - 60	24ч	25	530%	—	—	2,00	—	Нет
	3М 320	Стр	12	1 до 2 мм/24ч	20	260%	0,4	—	1,31	—	

Отрасль промышленности: Стр=Строительство, Общ=общепромышленное применение, Суд= судостроение, Тр = специальные транспортные средства, Ст = остекление

	Цвет	Вязкость	Содержание твердых веществ (%)	Содержание летучих веществ, г/л	Активный компонент	
Праймеры и промоутеры адгезии	3М P590 (праймер для закаленного стекла)	Черный	12-15 с (фильера DIN)	28,5	687	Полиизоцианат
	3М P591 (праймер для пластмасс)	Черный	12-15 с (Ford Cup)	36,5	613	Полиизоцианат
	3М P592	Прозрачный	Чрезвычайно низкая	1,5	790	Силан / Этанол
	3М P593 (праймер с малым содержанием летучих веществ)	Черный	12-15 с (фильера DIN)	47,5	—	Полуэтановые олигомеры
	3М P594 (праймер для дерева)	Черный	50 мПа*с	29,5	793	Полиизоцианат
	3М P595 (праймер для стекла)	Черный	50 мПа*с	29,5	793	Полиизоцианат
	3М AP596	Прозрачный	Чрезвычайно низкая	3	798	Силан / Этанол
	3М 5400 (судостроительный праймер для пластмасс)	Черный	12-15 sec (фильера Ford)	36,5	613	Полиизоцианат
	3М 5400 В (судостроительный праймер для стекла)	Черный	50 мПа*с	29,5	793	Полиизоцианат
	3М 5400 С (судостроительный праймер для закаленного стекла)	Черный	12-15 с (фильера DIN)	28,5	687	Полиизоцианат
	3М 5400 AP (судостроительный промоутер адгезии)	Прозрачный	Чрезвычайно низкая	3	798	Силан / Этанол
	3М 5600 (судостроительный праймер для дерева)	Черный	50 мПа*с	29,5	793	Полиизоцианат

Примечание: Приведенные данные и техническая информация носят ознакомительный характер и не могут быть использованы в качестве рекомендации для специфических применений. Определение характеристик проводилось при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха 50 %. Продолжительность полимеризации может сильно варьироваться в зависимости от типа поверхности, на которую наносится материал.