

# **3M Система ремонта акрилового стекла**

## Рекомендации по применению

### Необходимые материалы и принадлежности:

- чистая водопроводная вода
- жидкое мыло (например, для мытья посуды)
- ручной распылитель
- высокоэффективная пылеудаляющая салфетка Scotch-Brite™ 2011 или мягкие одноразовые бумажные полотенца
- самоклеящаяся маскирующая лента 3M™ 2328 50мм X 50м

**Шлифовка** может производиться эксцентриковой шлифмашинкой (7000-12000 об/мин) или вручную с использованием держателя 3M™ Stikit™ 11063.

**Запрещается производить шлифовку вращательным инструментом!**

**Полировка** может производиться эксцентриковой шлифмашинкой (7000-12000 об/мин) или вручную с использованием держателя 3M™ Hookit™ 77750.

### Стандартные принадлежности 3M:

Номер по каталогу	Описание	Применение
05575	Stikit™ полумягкий держатель-оправка для самоклеящихся кругов диаметром 125 мм, крепление 5/16	шлифовка эксцентриковой машинкой
82178	Stikit™ мягкий держатель-оправка для самоклеящихся кругов диаметром 125 мм, крепление 5/16	шлифовка эксцентриковой машинкой
11063	Stikit™ ручной держатель для самоклеящихся кругов диаметром 125 мм	шлифовка вручную
77855	Hookit™ держатель-оправка для фетровых полировальных кругов диаметром 125 мм, крепление 5/16	полировка эксцентриковой машинкой
77750	Hookit™ ручной держатель для фетровых полировальных кругов диаметром 125 мм	полировка вручную
09391	3M™ Finesse-it™ фетровый полировальный круг, мягкий, 125мм	полировка эксцентриковой машинкой или вручную

# **3M** Система ремонта акрилового стекла

## Рекомендации по применению

### Рекомендации по шлифовке:

- Необходимо следить за чистотой инструментов и рабочей поверхности. Шлифовальную машинку следует класть на стол только нерабочей стороной во избежание попадания посторонних частиц на рабочую поверхность шлифовального круга
- Обрабатываемая поверхность должна увлажняться мыльным раствором из распылителя. Запрещается шлифовать сухую поверхность.
- При смене шлифовальных кругов поверхность держателя-оправки должна быть сухой и чистой.
- При шлифовке нельзя останавливаться на одном месте, т.к. это может привести к излишнему съему материала и чрезмерному оптическому искажению обработанного стекла.
- Необходимо последовательно перекрывать обрабатываемую поверхность при переходе от более грубого абразивного круга к более мелкому.

### Прежде, чем приступать к работе:

- Проверьте наличие всех необходимых инструментов и принадлежностей, не приступайте к работе при отсутствии какого-либо материала.
- Подготовьте поверхность. Защитите неповрежденные поверхности стекла маскирующей лентой 2328, чтобы случайно не поцарапать их во время работы. Очистите поверхность мыльным раствором (несколько капель жидкого мыла на 1 л воды), а затем протрите насухо мягким бумажным полотенцем. Приготовьте достаточное количество мыльного раствора для всего процесса шлифовки и полировки.
- Определите степень повреждения. Царапины глубиной более 0,1мм можно почувствовать ногтем. Возможно, потребуются несколько пробных шлифовок, чтобы научиться правильно определять начальную зернистость абразива. Начало шлифовки слишком грубым зерном приводит к излишнему повреждению поверхности, лишним затратам времени и средств. При отсутствии опыта следует начинать работу кругом 3M™ 268L 15 мкм. Если повреждение не удаляется, шлифуйте более грубым зерном.

### Во время работы:

- 1 Очистите поверхность держателя-переходника, удалите защитную пленку с клейкой стороны выбранного шлифовального круга и поместите круг по центру держателя и прижмите его, чтобы надежно закрепить.
- 2 Смочите рабочую поверхность акрилового стекла мыльным раствором. Сохраняйте ее влажной в течение всего процесса шлифовки и полировки.
- 3 Включайте шлифовальную или полировальную машинку только после контакта с рабочей поверхностью. Шлифовку и полировку производите перекрывающимися круговыми движениями. Не останавливайте инструмент на одном месте, т.к. это может привести к оптическому искажению и необходимости перешлифовки.
- 4 Внимательно ознакомьтесь с рекомендациями до начала работ.
- 5 При правильном выборе начального абразива и достаточных навыках на первичную шлифовку 0,1 м<sup>2</sup> уходит около 5 минут, каждая из последующих операций требует около 1 минуты на обработку 0,1 м<sup>2</sup> поверхности. После каждой операции тщательно протрите обрабатываемую

# **3M** Система ремонта акрилового стекла

## Рекомендации по применению

поверхность и убедитесь, что повреждение или риски от более грубого предыдущего абразива удалены.

- 6 Обработывайте поврежденную поверхность, используя наши рекомендации и информацию из приведенной ниже таблицы. Для отметки обрабатываемого на каждой стадии участка полезно использовать восковой карандаш или специальный маркер, обводя зону повреждения или обработки с обратной стороны стекла.
- 7 Повторяйте вышеописанную последовательность операций при последовательной смене шлифовальных кругов.

### Последовательность использования абразивных кругов:

	Глубина (характер) повреждения	Изделие 3M	Зерно	Цвет	№ по каталогу
1	более 0,4 мм (очень глубокое повреждение)	268L	100 мкм	коричневая маркировка	80205
2	0,25-0,4 мм (глубокое повреждение)	268L	60 мкм	черная маркировка	14975
3	0,1 мм (легкое повреждение)	268L	15 мкм	оранжевая маркировка	76977
4	0,08 (незначительное повреждение, матовость)	486Q	15 мкм	серый	14924
5	незначительное повреждение, матовость	286Q	9 мкм	синий	14925
6	незначительное повреждение, матовость	286Q	3 мкм	розовый	81320

### Рекомендации по полировке

- Прежде чем приступать к полировке, тщательно протрите поверхность высокоэффективной пылеудаляющей салфеткой 2011 или мягким бумажным полотенцем. Используйте только специальные полировальные круги и пасты. За одну операцию старайтесь обрабатывать не более 0,2 м<sup>2</sup> поверхности. Большие поверхности можно полировать в прохладном, влажном помещении в отсутствии солнечного света.
- Обрабатываемая поверхность должна увлажняться мыльным раствором из распылителя. Запрещается полировать сухую поверхность.
- Полировать следует от центра к краям. Для обработки труднодоступных мест или сильно искривленных поверхностей можно работать краем полировального круга. Заключительные движения инструмента следует производить параллельно краю акрилового стекла. Будьте осторожны у краев, т.к. в этих местах скапливается пыль и песчинки, которые при попадании на полировальный круг могут повредить обрабатываемую поверхность.
- Не полируйте царапины, их следует предварительно зашлифовать соответствующим кругом.

**3M Россия**  
121614 Москва, Россия  
ул. Крылатская, дом 17, строение 3  
Бизнес-Парк «Крылатские Холмы»  
Телефон (495) 784 74 79  
Факс (495) 784 74 75  
<http://www.3Mabrasives.ru>

# **3M Система ремонта акрилового стекла**

## Рекомендации по применению

### Возможные методы полировки

#### 1-й вариант Полировка с эксцентриковой шлифовальной машинкой

Применяют мягкий фетровый полировальный круг Finesse-it™ 09391 и эксцентриковую машинку. Равномерно нанесите на обрабатываемую поверхность небольшое количество полировальной пасты Finesse-it™ 82878. Установите шлифмашинку на поверхность и включите ее. Полируйте перекрывающимися круговыми движениями. Обработка 0,1 м<sup>2</sup> поверхности обычно занимает 1 минуту. Удалите остатки пасты высокоэффективной пылеудаляющей салфеткой 2011 или мягким бумажным полотенцем. Наилучшие результаты этот метод дает после обработки кругом 286Q 3 мкм.

#### 2-й вариант Полировка вручную

Применяют мягкий фетровый полировальный круг 3M™ 09391 и ручной держатель Hookit™ 77750, а также пасту Finesse-it™ 82878. Полируйте круговыми или колебательными движениями с некоторым усилием. После обработки удалите остатки пасты высокоэффективной пылеудаляющей салфеткой 2011 или мягким бумажным полотенцем.

### Принадлежности для различных методов полировки

<b>Инструмент</b>	Эксцентриковая машинка 7000-12000 об/мин	Ручная полировка
<b>Держатель-оправка</b>	Hookit™ 77855	Hookit™ 77750
<b>Полировальный круг</b>	09391	09391
<b>Полировальная паста</b>	Finesse-it™ 82878	Finesse-it™ 82878

Если Вам потребуется дополнительная информация, обратитесь к своему поставщику или свяжитесь с нами.